

Магистърска програма по Управление на качеството - редовно обучение

За включване в магистърската програма могат да кандидатстват лица, притежаващи висше образование с ОКС "бакалавър" по специалност от професионално направление 5.1. Машинно инженерство и 5.13. Общо инженерство. Продължителност на обучението 3 семестъра

С	Дисциплина 1	Дисциплина 2	Дисциплина 3	Дисциплина 4	Дисциплина 5	Дисциплина 6	Дисциплина 7	Дисциплина 8	ч./сед
С1	0443 6 ECTS TO <u>Информационни технологии в машиностроенето</u>	0445 6 ECTS И <u>Метод на крайните елементи</u>	0446 6 ECTS И <u>Теория на експеримента</u>	1075 6 ECTS И <u>Метрологично осигуряване на качеството</u>	1079 5 ECTS TO <u>Маркетинг и качество</u>	1080 1 ECTS <u>Индивидуална изследователска работа</u>			
	2 0 4 0	2 0 2 0	3 0 2 0	3 0 2 0	3 0 2 0	0 0 1 0			25
С2	0451 6 ECTS TO <u>Приложни CAD системи</u>	0452 6 ECTS И <u>Производствен мениджмънт</u>	1081 4 ECTS И <u>Стратегически мениджмънт</u>	1087 4 ECTS И <u>Индустриална метрология</u>	1088 6 ECTS И <u>Системи за управление на качеството</u>	0766 3 ECTS TO <u>Интегрирани системи за управление на качеството</u>	1091 1 ECTS <u>Индивидуална изследователска работа</u>		
	2 0 3 0	3 0 2 0	2 0 1 0	2 0 2 0	3 0 2 0	2 0 1 0	0 0 1 0		24
С2	1092 4 ECTS TO <u>Бизнес комуникации</u>	1093 6 ECTS И <u>Одит на качеството</u>	1097 5 ECTS TO <u>Одиторска практика</u>					15 ECTS <u>Дипломна защита</u>	
	1 0 2 0	3 0 2 0	0 0 4 0					24	
	<i>Име на дисциплина</i>								
	Л СУ ПУ/ЛУ СР								

Използвани съкращения:

1. Л - седмични часове за лекции;
2. СУ - седмични часове за семинарни упражнения;
3. ПУ/ЛУ - седмични часове за практически или лабораторни упражнения;
4. СР - часове за самоподготовка;
5. И - форма на окончателен контрол Изпит;
6. ТО - форма на окончателен контрол Текуща оценка.