

Искат патент за иновационна плашка за външни резби



Снимка: Красимир СТОЯНОВ

Проф. Велико Иванов и гл.ас. Красимир Иванов ще подадат заявка за получаване на патент за своята иновационна режещо-деформираща плашка за нарязване на външни резби върху електрозаварени тръби, стана ясно на вечерната демонстрация на новата технология в Русенски университет. Това може да стане след като патентното ни ведомство извърши необходимите справки дали нещо подобно не е вече регистрирано по света, обясни патентни-

ят специалист Койчо Митев.

Новата конструкция комбиниран инструмент е вече внедрена в "Прециз Интер". Техническият директор на компанията инж. Валентин Ботев обясни, че иновационната плашка позволява да се елиминира деформиращото въздействие на традиционните инструменти и да се намалят до минимум повърхностните дефекти. Резултатът е значително подобрене на качеството на изработваните алуминиеви тръби.

В-к "Жур", стр. 160, 11 юни 2008 г.

„Прециз Интер“ внедрява иновативна технология за външни резби

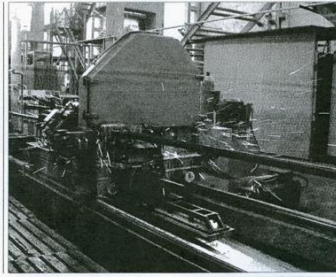
Разработката е дело на екип специалисти на Русенски университет

Демонстрация на прототипа на иновативна режещо-деформираща пласка за нарязване на външни резби върху електрозаварени тръби ще се проведе днес в Центъра за трансфер на технологии на Русенския университет. Пред заинтересовани металургични фирми от района проф. Велико Иванов и глас. Красимир Иванов ще покажат нова конструкция комбиниран инструмент, подготвен за внедряване в „Прециз Интер“ АД - Иваново. На демонстрацията ще присъства и техническият директор на холдинга инж. Валентин Ботев.

Инструментът работи чрез резане и пластично деформиране. В сравнение с

класическите пласки той има няколко неоспорими предимства. С него могат да се формообразуват резби върху алуминиеви и проведени от други меки метални тръби, което с традиционните инструменти е невъзможно. Геометричните параметри на иновативната пласка се променят в широки граници и така режимите на резане се оптимизират. По-малките размери на инструментите намаляват разходите за производството му, съществат материал, труд и енергия, а съкращаватията му е лесна чрез осигуряването бързо многократно пренастройване. Формираните резби се характеризират с висока точност на профила, на стъпката и на граховостта.

Фирма „Прециз интер холдинг“ е специализирана в производството на прецизни електрозаварени стоманени студеноформирани тръби и профили, присъстваща на пазара вече над 15 години. Нейни клиенти са над 280 фирми на българския и международния пазар, като експортният дял на производството заема 35% от общия годишен оборот. Преди няколко години компанията стартира и производство на алуминиеви тръби, които са били пазарирани досега без резби. С внедряването на иновативната „Прециз Интер“ отвара на пазарното търсене на тръби с резби в двата края и чувствително повишава качеството на продукцията си гами.



В цеховете на „Прециз интер холдинг“ ще влезе още една иновативна технология за обработка на метални тръби.
Снимка: Архив